

Certificación GREEN BELT SIX SIGMA

El profesional entrenado y certificado en GREEN BELT SIX SIGMA es poseedor de un profundo conocimiento de la metodología DMAIC (Definir, Medir, Analizar, Mejorar y Controlar), este conocimiento le permitirá destacarse en su entorno laboral como un agente del cambio y la innovación SIX SIGMA.



Escuela Tecnológica
Instituto Técnico Central
Establecimiento Público de Educación Superior



Objetivo:

La Certificación GREEN BELT SIX SIGMA Lean es un entrenamiento robusto en mejora de procesos que ofrece un plan de estudios sólido, intensivo que se basa en conceptos a través de un sistema integrado de Excelencia Operacional y Project Management, este entrenamiento está alineado con el THE COUNCIL FOR SIX SIGMA CERTIFICATION (CSSC).



Duración:
120 horas

Lugar:
Escuela Tecnológica
Instituto Técnico Central



Dirigido a:

- Estudiantes como opción de grado
- Egresados
- Docentes e instructores
- Jefes de mantenimiento
- Jefes, Supervisores, Coordinadores e Ingenieros de Producción
- Profesionales en las áreas de calidad, mejoramiento y análisis estadísticos

Para más información:

Grupo de Extensión y Proyección Social

Teléfonos: 601 344 3000 **ext:** 213 -111

Celular: 302 283 6946

E-mail: extension@itc.edu.co
auxextension1@itc.edu.co

VIGILADA MINEDUCACIÓN

Contenido programático



Módulo 1 - Introducción

- La Visión de SiX Sigma
- Lean-Valores y Cimientos
- Integración Lean y SiX Sigma
- Los 8 desperdicios
- Meta - Eliminar Defectos para Reducir Costos
- Selección de Proyectos Clave
- DMAIC - Ciclo de Vida de un Proyecto
- Plataforma e-Front

Módulo 3 - Fase Definir

- Requerimientos del Cliente (VOC)
- Quality Función Deployment (QFD)
- Project Charter - Definición del Problema y Objetivos
- Mapeo de Procesos (SIPOC)
- Value Stream Mapping (VSM)
- Matriz de Viabilidad de Proyecto
- Revisión de Riesgo
- Introducción a Minitab
- Formato de presentación
- Habilidades de presentación y hablar en público
- Multigeneration Project Plan (MGPP)

Módulo 5 - Fase Mejorar

- Selección de Soluciones
- Análisis de Modo y Efecto de Fallas (FMEA)
- Métodos Lean y Six Sigma
- Las 5S
- Instrucciones de Operación Estándar Poka Yoke
- Sistemas de Jalón
- SMED
- Trabajo Estándar
- Eventos Kaizen
- Introducción a Diseño de Experimentos (DOE)
- DOE Factorial Completo
- Optimizador de Respuestas
- Gráficas Factoriales
- Análisis Costo Beneficio
- Plan de Implementación
- Tamaño de la Muestra

Módulo 2 - Fase de Medir

- Plan de Recolección de Datos
- Análisis del Sistema de Medición - Estudio R&R
- Introducción a la Variación
- Rolled Through-put Yield (Productividad Acumulada)
- Estadística Básica
- Gráfica de Probabilidad
- Capacidad de Proceso
- Calculando Sigma / Z Bench
- Requerimientos de Partida (Baseline)

Módulo 4 - Fase Analizar

- Herramientas Gráficas
- Diagrama de Pareto
- Histograma
- Gráficos de Control - Datos Continuos
- Gráficos de Puntos
- Gráficos de Corrida
- Gráficos de Control – Datos Discretos
- Gráficos de Cajas
- Diagrama de Dispersión
- Gráfica de Línea Ajustada
- Gráficas Marginales
- Gráficas Multi-Vari
- Herramientas Analíticas
- Pruebas 1T
- Pruebas 1Z
- Pruebas 2T
- Anova de 1 Factor
- Chi Cuadrada
- Regresión Múltiple

Módulo 6 - Fase Controlar

- Planes de Control
- Capability Sixpack
- Comparación de la Capacidad del Proceso

